

Nouveau depuis:

02.2016

sirona.
The Dental Company

inCoris TZI

Blocs et disques céramiques à base d'oxyde de zirconium translucide pour CEREC et inLab

Instructions d'usage : Confection de restaurations pour couronnes et bridges

Français



Table des matières

1	Généralités	3
2	Matériau	4
3	Composition chimique	5
4	Caractéristiques techniques	6
5	Utilisation conforme, indications et conseils relatifs à la préparation	7
	5.1 Utilisation conforme	7
	5.2 Indications	7
	5.3 Contre-indications	7
	5.4 Conseils relatifs à la préparation	7
	5.5 Préparation de couronnes de dents antérieures et postérieures	8
6	Fabriquer la restauration	9
	6.1 Balayage, construction et usinage	9
	6.2 Retouches de la restauration meulée/fraisée	9
	6.3 Séchage préliminaire	9
	6.4 Couleurs	10
	6.4.1 Technique d'application au pinceau	10
	6.4.2 Immersion	13
	6.5 Séchage avant le frittage	14
	6.6 Frittage	15
	6.7 Indications supplémentaires après le frittage :	17
	6.8 Retouches	18
	6.9 Peinture et caractérisation	18
7	Outils et matériaux recommandés	19
8	Indications relatives au scellement	20
9	Dépose de restaurations en place et trépanation	21

1 Généralités



Rx only

Le produit inCoris TZI est muni du marquage CE conformément aux prescriptions de la directive 93/42/CEE du 14 juin 1993 relative aux dispositifs médicaux.

inCoris TZI est conçu pour la fabrication de restaurations dentaires entièrement anatomiques (couronnes et bridges) qui peuvent être polies ou incrustées au terme du meulage/fraisage et du frittage.

Uniquement pour les Etats-Unis

ATTENTION : Selon la loi fédérale américaine, ce produit ne peut être vendu qu'à des médecins, des chirurgiens-dentistes et autres spécialistes habilités ou sur prescription de ces professionnels de la santé.

2 Matériau

Les produits inCoris TZI sont des blocs et des disques en céramique à base d'oxyde de zirconium.

Ils sont pré-frittés, puis ils sont usinés avec les systèmes de CAO/FAO inLab et CEREC pour créer des armatures individuelles surdimensionnées et ils sont enfin densifiés par frittage.

Les caractéristiques esthétiques d'inCoris TZI permettent son utilisation pour la fabrication de couronnes et de bridges entièrement anatomiques.

Les avantages d'inCoris TZI :

- la résistance élevée,
- la résistance à la corrosion,
- la bonne biocompatibilité du produit,
- la translucidité

3 Composition chimique

Composant	inCoris TZI
$ZrO_2+HfO_2+Y_2O_3$	$\geq 99,0\%$
Y_2O_3	$> 4,5 - \leq 6,0\%$
HfO_2	$\leq 5\%$
Al_2O_3	$\leq 0,5\%$
Autres oxydes	$\leq 0,5\%$

4 Caractéristiques techniques

Les indications suivantes s'appliquent à un matériau densifié par frittage dans un four de frittage CEREC SpeedFire, inFire HTC ou inFire HTC speed.

Densité :	6.08 ± 0.2 g cm ⁻³
Ténacité à la rupture K _{IC}	6.4 MPa m ^{1/2}
Coefficient de dilatation thermique (20 - 500 °C) :	10 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Résistance à la flexion :	> 900 MPa

Tailles de blocs

Les tailles suivantes sont disponibles pour les blocs inCoris TZI :

- mono L = 20 x 19 x 15,5 mm (LxlxH)
- 40/19 = 40 x 19 x 15,5mm (LxlxH)
- 55/19 = 55 x 19 x 15,5mm (LxlxH)

Tailles de disques

Les disques inCoris TZI présentent tous un diamètre de 98,5 mm et sont disponibles dans les hauteurs suivantes :

- 13 mm
- 16 mm
- 22 mm

Teintes des blocs/disques

inCoris TZI est non teinté et représente la teinte de blanchiment BL. Toutefois, toutes les restaurations en inCoris TZI peuvent être teintées à l'aide des produits inCoris TZI Coloring Liquid. Ces produits sont disponibles dans les 16 teintes "Classical" A1-D4.

5 Utilisation conforme, indications et conseils relatifs à la préparation

5.1 Utilisation conforme

Fabrication de restaurations dentaires individuelles, entièrement anatomiques, à l'aide des systèmes de CAO / FAO CEREC et inLab de Sirona.

5.2 Indications

Frittage classique (Classic)

- Couronnes et bridges entièrement anatomiques dans le secteur antérieur et postérieur.
- Bridges avec un maximum de 2 éléments intermédiaires.

Frittage rapide (Speed)

- Couronnes et bridges entièrement anatomiques dans le secteur antérieur et postérieur.
- Bridges avec un maximum de 2 éléments intermédiaires.
- Le frittage doit être réalisé sans support de frittage.

Frittage super-rapide (Super Speed)

- Couronnes entièrement anatomiques jusqu'à une épaisseur de paroi de 2 mm

5.3 Contre-indications

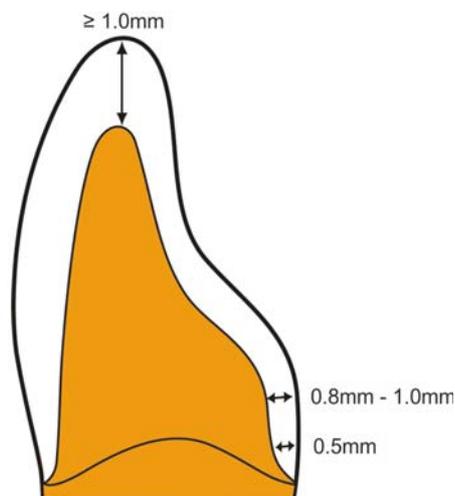
- Hygiène bucco-dentaire insuffisante
- Résultats de préparation insuffisants
- Substance dentaire dure insuffisante
- Place insuffisante

5.4 Conseils relatifs à la préparation

- La préparation doit être au choix de type congé ou épaulement avec angle interne arrondi.
- L'angle vertical de la préparation doit être d'au moins 3°. Toutes les transitions entre les surfaces axiales et occlusales ou incisives doivent être arrondies. Il est préférable d'avoir des surfaces planes.

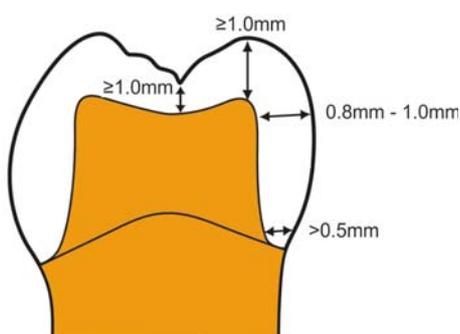
5.5 Préparation de couronnes de dents antérieures et postérieures

Préparation de dents antérieures



L'épaisseur de paroi incisale de la céramique ne doit pas être inférieure à 1.0 mm, l'épaisseur de paroi circulaire ne doit pas être inférieure à 0.8-1.0 mm.

Le bord en pointe de la couronne doit présenter une épaisseur de 0.5 mm.



Préparation de dents postérieures (prémolaires et molaires)

L'épaisseur de céramique ne doit pas être inférieure à 1.0 mm au niveau du point le plus profond du sillon.

Lors de l'agencement des cuspidés, veiller à une épaisseur de céramique minimale de 1.0 mm.

L'épaisseur de céramique circulaire doit être de 0.8-1.0 mm.

Le bord en pointe de la couronne doit présenter une épaisseur de 0.5 mm.

Zone de connexion à ...	Zone de connexion minimale en mm ²
Restauration de bridge postérieur avec un élément intermédiaire	9
Restauration de bridge postérieur avec deux éléments intermédiaires	12
Bridge cantilever	12

6 Fabriquer la restauration

6.1 Balayage, construction et usinage

inCoris TZI ne peut être usiné qu'en liaison avec la version logicielle 4.0 ou supérieure de CEREC/inLab. Les disques inCoris TZI sont disponibles dans la boîte de dialogue des matériaux à partir de la version 15.0 ou supérieure du logiciel inLab.

Logiciel en version 4.0 ou supérieure

Si vous utilisez le logiciel en version 4.0 ou supérieure, sélectionnez Sirona / inCoris TZI dans la boîte de dialogue du matériau.

Vous trouverez de plus amples indications dans le "Manuel utilisateur CEREC SW / inLab SW".

6.2 Retouches de la restauration meulée/fraisée

Au terme du processus de meulage/fraisage et avant le frittage, il faut tronçonner la restauration avec un instrument diamanté.

Afin d'éviter qu'il ne reste des résidus de meulage/fraisage dans les sillons, il est possible de passer rapidement la restauration à la vapeur ou de la nettoyer à l'eau en utilisant une brosse à dent souple.

Nous recommandons de dépoussiérer les restaurations fraisées à sec à l'aide d'un pinceau pour céramique ou à l'air comprimé.

Veiller à ne pas inhaler les poussières de meulage. Travaillez avec un système d'aspiration et portez un masque de protection.

Il n'est pas nécessaire d'éliminer séparément les résidus de bloc et le porte-bloc. Vous pouvez les éliminer avec les ordures ménagères.

6.3 Séchage préliminaire

Afin d'éviter une coloration inhomogène des restaurations par suite d'une pénétration variable du liquide, les restaurations doivent tout d'abord être séchées.

Le séchage préalable peut être réalisé selon différents procédés. Nous recommandons l'un des deux procédés suivants :

- 30 minutes à 80°C (176°F) dans une armoire de séchage

ou

- 10 minutes à 150°C (302°F) dans une armoire de séchage

Le CEREC SpeedFire offre à cet effet une fonction de séchage séparée.

AVIS

En cas de forte humidité de l'air

Dans un environnement présentant une forte humidité de l'air, les restaurations sont susceptibles d'absorber de l'humidité au terme du séchage. Il convient donc de fritter les restaurations au plus tard une heure après le séchage.

6.4 Couleurs

Les restaurations non teintées peuvent être amenées à la couleur de dent voulue avant le frittage en utilisant les produits inCoris TZI Coloring Liquids.

La coloration des couronnes et des bridges inCoris TZI peut être réalisée de deux manières :

- par application au pinceau (multi-coloring)
- par immersion (dipping)

Pour ces deux possibilités, tenir compte des points 6.1 - 6.3 des instructions d'usinage InCoris TZI avant de procéder à la coloration.

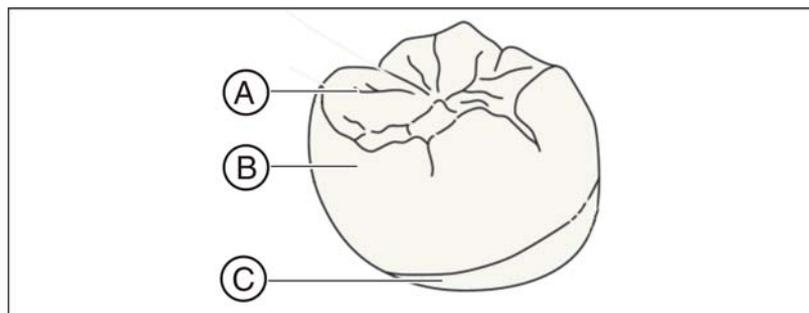
6.4.1 Technique d'application au pinceau

L'immersion permet d'obtenir une couleur de dent monochrome homogène. Pour obtenir un aspect chromatique naturel, il est recommandé d'appliquer le produit inCoris TZI Coloring Liquids au pinceau plutôt que d'immerger la restauration complète.

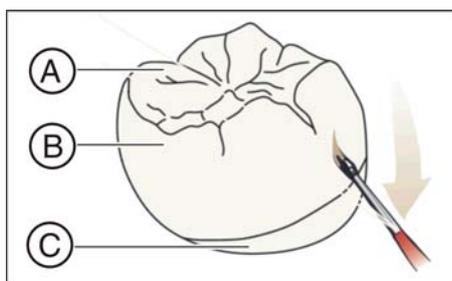
En cas d'application au pinceau, tenez compte des points suivants :

- Utilisez un pinceau de modelage de taille 8-10 pour l'ensemble de l'application et de taille 1- 2 pour l'application dans les sillons.
- Utilisez un pinceau par couleur ou lavez le pinceau utilisé et laissez-le sécher. L'humidité résiduelle influe sur la coloration.
- Utilisez exclusivement des pincettes en plastique pour manipuler les restaurations.
- Ne posez jamais les restaurations sur des supports métalliques, car cela risque de modifier la concentration de la couleur et d'entraîner des couleurs incorrectes.
- Déplacez toujours le pinceau dans le sens occlusal/incisal vers cervical.

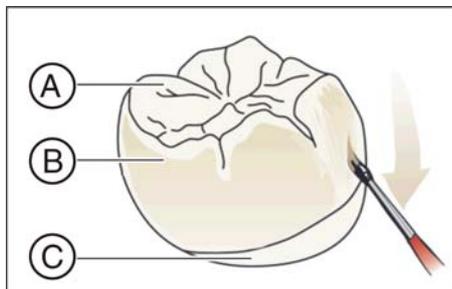
Coloration de dents latérales



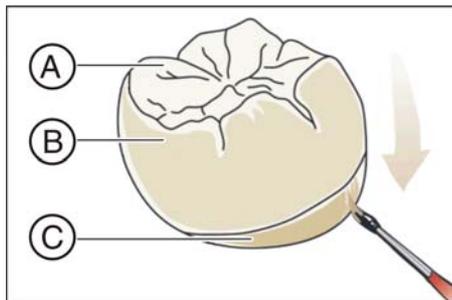
- A occlusal
B corps
C cervical



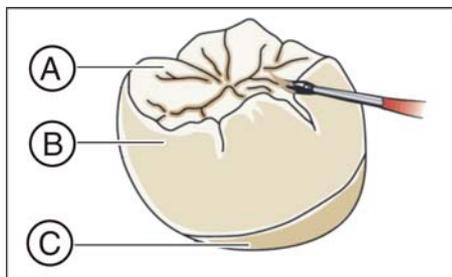
- 1 application** au pinceau sur l'ensemble de la dent.
Mouvement du pinceau : du niveau occlusal (A) en passant par le corps (B) jusqu'à la zone cervicale (C).



- 5 applications** au pinceau sur le corps (B) et sur la zone cervicale (C).
Ne déposez pas de produit sur la surface occlusale.
Mouvement du pinceau : du corps (B) vers la zone cervicale (C).
Les couleurs montrées sur la photo sont uniquement visibles après le frittage, pas pendant l'application de la couleur.

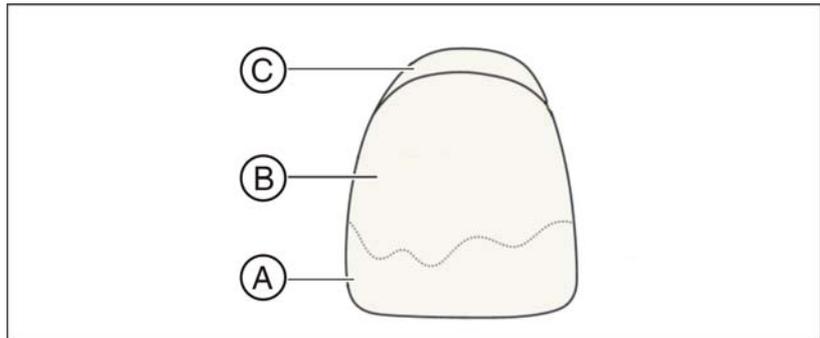


- Pour des coloris clairs : 3 applications** au pinceau sur la zone cervicale (C).
Mouvement du pinceau : dans le sens cervical
Pour des coloris foncés (A3.5, A4, B4, C4, C3, C4) : 4 applications au pinceau sur la zone cervicale (C).

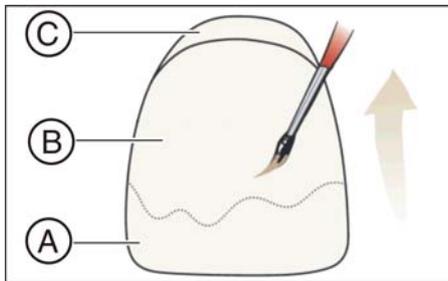


- 1 à 2 applications** au pinceau dans les sillons centraux pour obtenir un aspect chromatique naturel.
- Traitez les surfaces palatines comme les surfaces vestibulaires.

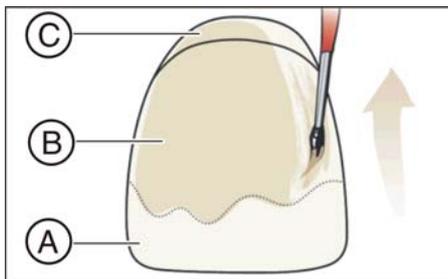
Coloration de dents antérieures



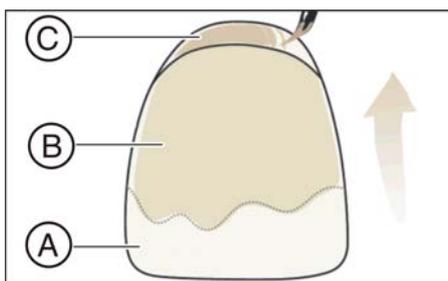
- A Incisale
- B Corps
- C cervical



1. **1 application** au pinceau sur l'ensemble de la dent.
Mouvement du pinceau : du niveau incisal (A) en passant par le corps (B) jusqu'à la zone cervicale (C).



2. **5 applications** au pinceau sur le corps (B) et sur la zone cervicale (C).
Ne déposez pas de produit sur la surface incisale.
Mouvement du pinceau : du corps (B) vers la zone cervicale (C)



3. **Pour des coloris clairs : 3 applications** au pinceau sur la zone cervicale (C).
Mouvement du pinceau : dans le sens cervical
Pour des coloris foncés (A3.5, A4, B4, C4, C3, C4) : 4 applications au pinceau sur la zone cervicale (C).
4. Traitez les surfaces palatines comme les surfaces vestibulaires.

6.4.2 Immersion

AVIS

Les frittages rapide (speed sintering) et très rapide (superspeed sintering) donnent des restaurations plus claires que le frittage long classique.

Recommandation : en cas de frittage rapide ou de frittage très rapide, utilisez un colorant inCoris TZI un ton plus foncé que la couleur définitive souhaitée.

1. Pour la coloration, utilisez un récipient dans lequel il est possible d'immerger entièrement la restauration usinée dans le colorant, p. ex. les récipients d'immersion inCoris TZI.
2. Laissez la restauration pendant cinq minutes dans le colorant. Une immersion d'une durée inférieure à 5 minutes donne un résultat final plus clair, et une immersion plus longue donne un résultat final plus foncé.
3. Retirez ensuite la restauration du récipient à l'aide d'une pincette en plastique.

IMPORTANT

Toutes les pièces qui ont été en contact avec le colorant doivent être nettoyées pour éviter qu'elles ne provoquent une coloration à leur prochaine utilisation. Les cuves et bouteilles contenant du liquide colorant doivent être refermés après utilisation pour éviter l'évaporation du solvant et en conséquence une hausse de la concentration du colorant.

6.5 Séchage avant le frittage

Si la restauration a été fraisée à sec (sans refroidissement par eau), il n'est pas nécessaire de la sécher.

AVIS

En cas de forte humidité de l'air

Dans un environnement présentant une forte humidité de l'air, les restaurations sont susceptibles d'absorber de l'humidité au terme du séchage. Il convient donc de fritter les restaurations au plus tard une heure après le séchage.

Afin d'éviter les endommagements lors du frittage, la restauration doit être séchée dans l'armoire de séchage (uniquement nécessaire lorsque la restauration est usinée par meulage/fraisage humide).

- 30 minutes à 80°C (176°F) ou
- 10 minutes à 150°C (302°F)

AVIS

Risque d'endommagement de la restauration

Un séchage à une température supérieure à 150°C (302°F) risque d'endommager la restauration.

Les restaurations à fritter doivent être entièrement sèches, en particulier pour le frittage très rapide (superspeed) dans le four inFire HTC speed. Une humidité résiduelle peut faire éclater les pièces.

6.6 Frittage

Les restaurations en inCoris TZI doivent être frittées lorsqu'elles sont sèches.

Les fours de frittage Sirona inFire HTC, inFire HTC speed ou CEREC SpeedFire offrent à cet effet des programmes avec fonction de séchage préliminaire.

Le frittage doit être réalisé exclusivement dans un four de frittage Sirona.

Pour le frittage dans le four inFire HTC / HTC speed, utilisez les programmes inCoris ZI / TZI / TZI C pré-programmés.

Lors du frittage dans le four CEREC SpeedFire, le programme est sélectionné automatiquement par le logiciel CEREC. Observez les indications de la notice d'utilisation du four.

A défaut, le processus de frittage peut être réalisé dans les fours à haute température compatibles VITA Zyrcomat ou Ivoclar Vivadent Sintratmat. Dans tous les cas, il convient de respecter les indications détaillées figurant dans les manuels des fours considérés.



AVERTISSEMENT

Le programme „Super Speed“ du four inFire HTC speed peut uniquement être utilisé pour :

- Couronnes et bridges entièrement anatomiques avec épaisseur de paroi max. de 2mm et armature individuelle.
- Matériaux portant le label „SUPER SPEED authorized“.

Le programme de frittage Classic pour inCoris TZI correspond au programme de frittage pour inCoris ZI et inCoris TZI C. Sirona ne garantit pas le résultat de frittage en cas d'utilisation de fours autres que ceux mentionnés ici :

Vitesse de chauffage °C/min.	Température de maintien °C	Temps de maintien min
25	800	0
15	1510	120
30	200	0

Etant donné que les frittages Speed et Superspeed ne sont autorisés que dans des fours inFire HTC speed avec des matériaux inCoris ZI et inCoris TZI et que ces programmes sont installés à demeure dans le four, les programmes ne seront pas décrits ici. Les frittages Classic et Speed s'effectuent dans le creuset de frittage fourni avec le four inFire HTC speed. Le frittage Superspeed ne peut être réalisé qu'avec des creusets en forme de navette spécialement développés pour ce procédé (creuset Superspeed et couvercle Superspeed). Les couronnes doivent être disposées sur ces navettes en respectant une distance d'au moins 1 cm entre deux couronnes.

Frittage dans le four inFire HTC ou inFire HTC speed

Etant donné que la précision du soutien par les billes de frittage est décisive pour l'adaptation ultérieure sur le modèle, notamment en cas de frittage de restaurations présentant une forte courbure dans le sens occlusal, nous recommandons de respecter scrupuleusement les indications suivantes :



Restauration sur une couche de billes de frittage

- Pour le frittage de inCoris TZI, utiliser exclusivement les creusets et les billes de frittage prévus pour le four haute température considéré.
- Les restaurations doivent être entièrement en contact avec le lit de bille.
- A l'aide d'une sonde, retirer les billes qui se trouvent dans l'espace interdentaire, de sorte à ne pas entraver le retrait.
- En cas de frittage simultané de plusieurs restaurations, ces dernières ne doivent ni toucher le bord du creuset, ni se toucher entre elles.



Restauration de bridge "enterrée"

- Afin d'éviter que les billes de frittage ne restent collées lors du frittage (p. ex. dans l'espace interdentaire au niveau de l'élément intermédiaire de bridge), veiller à ne pas trop enfoncer ou "enterrer" les restaurations dans les billes de frittage.



Restaurations de bridge à forte courbure occlusale posées sur le côté buccal de la restauration

- Placer les restaurations de couronne et de bridge sur le côté **occlusal** de la restauration.
- Les restaurations de bridge à forte courbure occlusale (p. ex courbe de Spee) doivent impérativement être posées sur le côté **buccal / labial** de la restauration, de sorte que la courbure médiane de la restauration applique sur les billes de frittage.
- Soutenir les extrémités de restaurations en creux avec des billes de frittage supplémentaires.



Restauration de bridge non soutenue (creux sous la partie médiane)

- Soutenir chaque élément de restauration avec au moins une bille de frittage, de sorte que les restaurations de bridge disposent d'un soutien suffisant sur toute la longueur de la restauration et ne présentent pas de "creux".

Frittage dans le four CEREC SpeedFire

Pour le frittage dans le four CEREC SpeedFire, placez les restaurations avec la face occlusale directement sur l'isolation supérieure de la porte.

AVIS

Tenir compte de la taille maximale de la restauration

Tenez compte de la taille maximale de la chambre de cuisson lors du chargement du four.

- Diamètre : 38mm

- Hauteur : 20mm

La longueur et la hauteur de la restauration (support de produit de cuisson Glasur Support Single/Multi Unit compris) ne doivent pas dépasser ces valeurs (38 mm pour la longueur et 20 mm pour la hauteur), sous peine de provoquer des dommages au niveau de la chambre.

6.7 Indications supplémentaires après le frittage :

En cas de coloration jaune de restaurations après le processus de frittage, procédez à un nettoyage du four à haute température en exécutant un cycle à vide. Respectez les indications relatives à la marche à suivre figurant dans les manuels des différents fours à haute température.

Ceci n'est pas nécessaire avec CEREC SpeedFire, du fait du concept de chauffage différent.

Retirez avec précaution les billes de frittage qui adhèrent.

Après le processus de frittage, laissez les restaurations refroidir à température ambiante avant de procéder à la suite de l'usinage.

6.8 Retouches

L'état de surface des matériaux céramiques est décisif pour leur résistance à la flexion. Il est strictement déconseillé de retoucher par meulage des restaurations frittées, notamment dans la zone de connexion.

Les corrections au niveau de la restauration usinée doivent donc être réalisées dans la mesure du possible avant le frittage.

Si un traitement ultérieur devait toutefois s'avérer nécessaire, il convient de respecter les règles de base suivantes :

- Les retouches sur des pièces déjà frittées doivent être réalisées à l'aide d'une turbine de meulage à l'eau (env. 2,5 - 3 bar) ou de disques à polir en caoutchouc (à vitesse réduite) ou, pour des télescopes primaires, à l'aide d'une fraise avec refroidissement à eau, en veillant à n'exercer qu'une faible pression sur la pièce. Une autre solution consiste à réaliser les retouches avec des disques à polir en caoutchouc diamantés souples et une pièce-à-main tournant à vitesse réduite, en veillant à n'exercer qu'une faible pression sur la pièce. L'instrument doit être bien à plat et ne doit pas vibrer.
- Dans la mesure du possible, il convient d'utiliser des meules diamantées neuves de grains différents.
- Ne pas retoucher les zones sollicitées en traction lors de l'utilisation clinique, c'est-à-dire en premier lieu les zones de connexion sur les structures de bridge.

Les restaurations frittées doivent aussi être polies avant le glaçage afin d'éviter une abrasion de l'antagoniste suite à l'éventuelle perte de glaçage.

inCoris TZI peut être poli avec tous les produits de polissage courants pour céramiques à base d'oxyde de zirconium. Un traitement thermique final (recuit de détente) n'est pas nécessaire.

6.9 Peinture et caractérisation

Les restaurations en inCoris TZI peuvent être finalisées avec toutes les peintures pigmentées ou brillantes pour céramiques à base d'oxyde de zirconium, p. ex. VM9 de Vita. Respectez impérativement les instructions d'usinage du fabricant.

Pour le glaçage, nous recommandons l'utilisation du spray CEREC SpeedGlaze qui est parfaitement adapté à inCoris TZI.

7 Outils et matériaux recommandés

- Cire à sculpter
 - Scan-Wachs (Société Sirona) (pour le scanner inLab, pas pour les prises d'empreinte avec inEos)
- Turbines de meulage à l'eau :
 - KaVo K-AIR plus (Société KaVo) ;
 - IMAGO (Société Steco-System-Technik GmbH & Co.KG) ;
 - NSK Presto Aqua (Société Girrbach) ;
 - Turbo-Jet (Société Acurata)
- Outils de meulage pour la retouche avec la turbine de meulage à l'eau/la pièce-à-main
 - Jeu de fraises diamantées Ceramic-Line, Telescope-Line (Société Sirius Dental Innovations).
 - Polissoirs diamant-porcelaine pour pièce-à-main, vert-orange (Société Hager & Meisinger, n° de référence HP 803 104 372 533 170).
 - Polissoirs diamant pour pièce-à-main (vert et orange), EVE Diacera.
- Autres :
 - Matériaux de contact de couleur adaptés
- Coffrets de préparation :
 - Coffret de préparation de Küpper (Société Hager & Meisinger, n° de référence 2560) ;
 - Coffret de préparation de Balzer et Kaufmann (Société Hager & Meisinger, n° de référence 2531)

8 Indications relatives au scellement

Les restaurations en inCoris TZI peuvent être scellées avec des ciments verre ionomère ou au phosphate de zinc ou bien par collage avec le composite autopolymérisable PANAVIA 21 TC ou le composite à double polymérisation PANAVIA F (sté. Kuraray). Les deux produits contiennent le monomère spécial MDP qui crée avec la surface sablée des restaurations une liaison chimique durable sans avoir besoin de silicater ou silaner leur surface.

L'utilisation de ciments verre ionomère renforcés à la résine ou modifiés est déconseillée, car nous ne disposons pas à ce jour de données cliniques suffisantes en la matière.

Traitement préalable de la restauration avant la fixation adhésive :

- Sabler les surfaces intérieures de la restauration avec du corindon (Al_2O_3) d'une granulométrie maximale de 50 μm . Pression < 2,5 bar.
- Dans la mesure du possible, ne plus toucher les surfaces sablées.

AVIS

Tenir compte des informations relatives à l'utilisation

Le mordantage à l'acide fluorhydrique ne crée pas de rétentions de surface. Une silanisation n'est pas nécessaire.

Respectez les instructions d'utilisation du fabricant du matériau de fixation.

9 Dépose de restaurations en place et trépanation

Retrait de restaurations en place

Pour retirer une prothèse conjointe en dioxyde de zirconium, il est conseillé d'utiliser des instruments diamantés de forme cylindrique, avec un débit d'eau de refroidissement maximal et à une vitesse de 120.000 tr/mn pour découper la restauration.

Trépanation

La restauration peut être trépanée avec un instrument diamanté sphérique à gros grain avec un débit d'eau de refroidissement maximal et à une vitesse de 120.000 tr/mn.

Il est conseillé de forer l'armature en exerçant des mouvements circulaires et en tenant l'instrument incliné à 45°.

Sous réserve de modifications dues au progrès technique.

© Sirona Dental Systems GmbH 2011-2016
D3487.201.06.08.03 02.2016

Sprache: französisch
Ä.-Nr.: 121 845

Printed in Germany
Imprimé en Allemagne

Sirona Dental Systems GmbH



Fabrikstraße 31
D-64625 Bensheim
Germany
www.sirona.com

No. de cde. **63 59 819 D3487**